

1-2. 仕様

MCV-16A II仕様表

機 種		MCV-16A II		
称 呼		16×20	16×30	
能 力	有効門幅	mm	1,650	
	X軸移動量（テーブル前後）	mm	2,000      3,000	
	Y軸移動量（主軸頭左右）	mm	1,600	
	Z軸移動量（クイル上下）	mm	450	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	0~1,380	
テ ー ブ ル	大きさ      幅×長さ	mm	1,200×2,100      1,200×3,100	
	作業面の大きさ      幅×長さ	mm	1,200×1,800      1,200×2,800	
	T溝      幅×本数（間隔）	mm	20×9（140）	
	機械下面からの高さ	mm	700	
	切削送り速度	mm/min	1~*10,000	
	早送り速度	mm/min	20,000	
主 軸	直径	標準回転仕様	mm	100
		高速回転仕様	mm	85
	テーパ穴			NT No. 50
	回転速度	標準回転仕様	min <sup>-1</sup>	30~4,000
高速回転仕様		min <sup>-1</sup>	30~6,000	
ク イ ル	直径	mm	210	
	切削送り速度	mm/min	1~*10,000	
	早送り速度	mm/min	10,000	
主 軸 頭	切削送り速度	mm/min	1~*10,000	
	早送り速度	mm/min	20,000	
ク ロ ス ス レ ー ル	移動量	mm	1,000	
	移動速度	標準	mm/min	50/60Hz 420/500
		自動位置決め	mm/min	400
A T C	工具ホルダ		BT No. 50	
	工具収納本数		24（OP. 50, 70, 100）	
	工具識別方式		固有番地方式	